

QLSNDM

按扣式夹具(迷你下推式)

RHS SUS WEB 产品视频公布

IMAO

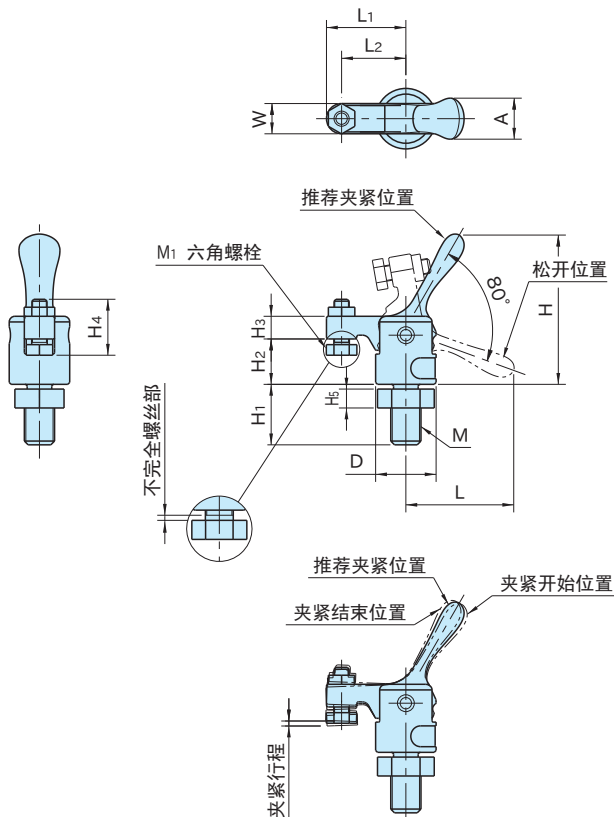


(四氧化三铁膜) (不锈钢制) (无电解镀镍)

类型	本体	夹臂	调节螺栓
QLSNDM08	S45C 四氧化三铁膜	SCM440 淬火回火 四氧化三铁膜	SUS304
QLSNDM12			SCM435 淬火回火 四氧化三铁膜
QLSNDM08-SUS QLSNDM12-SUS	SCS13 (SUS304相近)	SCS13 (SUS304相近)	SUS304
QLSNDM08-NP QLSNDM12-NP	S45C 无电解镀镍	SCM440 无电解镀镍	

★One Point

夹紧时发出咔嚓的声音就表示已经夹紧



类型	夹紧行程	L ₂	M	H ₁	H	D	L ₁	W	H ₃	H ₂	M ₁	H ₄	L	A	H ₅
QLSNDM08-01	1	17	M 8×1.25	16	39.5	16	21	8	6	12	M4×0.7-12L 不完全螺丝部 1	15	28.5	11	5
QLSNDM12-01	1.5	22	M12×1.75	24	53.5	22	27	10	8	17	M5×0.8-15L 不完全螺丝部 1.5	18.5	38	13	7
QLSNDM12-03															

QLSNDM (四氧化三铁膜)

型号	手柄载荷 (N)	夹紧力 (N)	质量 (g)
QLSNDM08-01	5	10	50
QLSNDM12-01			120
QLSNDM12-03	13	30	

QLSNDM-SUS (不锈钢制)

型号	手柄载荷 (N)	夹紧力 (N)	质量 (g)
QLSNDM08-01-SUS	5	10	50
QLSNDM12-01-SUS			120
QLSNDM12-03-SUS	13	30	

QLSNDM-NP (无电解镀镍)

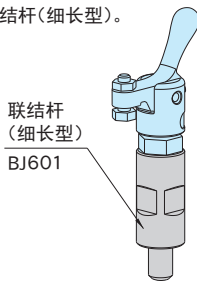
型号	手柄载荷 (N)	夹紧力 (N)	质量 (g)
QLSNDM08-01-NP	5	10	50
QLSNDM12-01-NP			120
QLSNDM12-03-NP	13	30	

特点

- 下推式。
- 因为体积小，最适用于小型工件、小空间内使用。
- 适合指尖操作的手柄形状。
- 在松开位置时，手柄是固定的。
- 采用按扣式方法。(旋转臂单锁紧型)

使用示例及使用方法

调节高度，请使用 **BJ601** 联结杆(细长型)。(参照 P. 453)

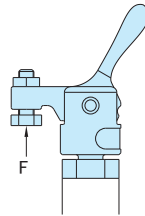


注意事项

- 对于夹紧力和手柄载荷的数值，最大有±20%的误差。
- 来自夹紧面的反力(F)大于夹紧力时，解除夹紧。

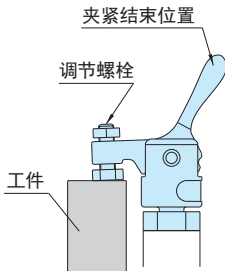
相关产品页

本公司有防止工件受损的产品 **UB** 带聚氨酯螺栓等相关配件。(参照 P. 166)

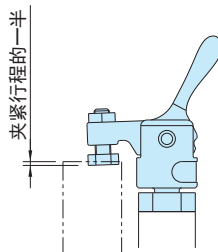


类型	解除夹紧
QLSNDM08-01	F > 10N
QLSNDM12-01	
QLSNDM12-03	F > 30N

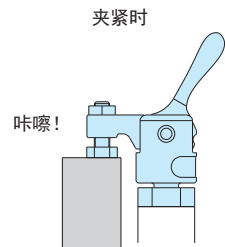
到推荐夹紧位置的调节方法



① 调节螺栓，使其在夹紧结束位置与工件贴合。



② 然后使调节螺栓在工件一侧突出大约夹紧行程的一半后，再使用螺母固定。



③ 调节完毕