

QLSCL-R

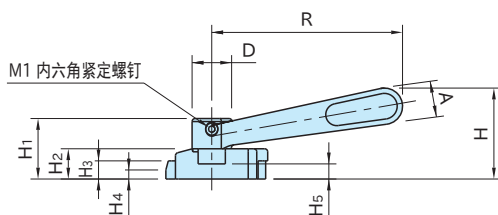
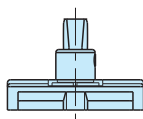
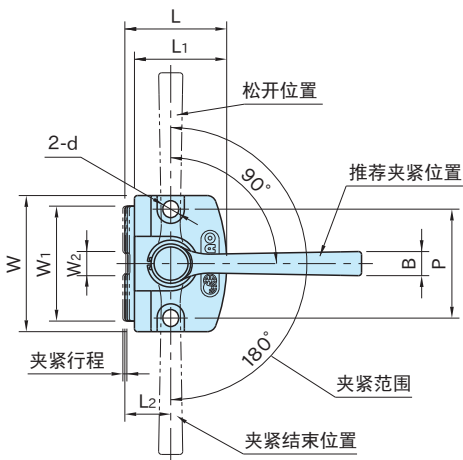
薄型凸轮侧推式快捷夹具(带手柄型)

WEB 产品视频公布

IMAO



| 本体 | 夹口、凸轮 | 手柄 |
|----------------|--------------------------|------------------------|
| S45C 四氧化三铁膜 | SCM440 淬火回火 四氧化三铁膜 | S45C 淬火回火 四氧化三铁膜 |



| 型 号 | 夹紧行程 | W_1 | W_2 | H_3 | H_4 | L_2 | W | L | H_2 | d | P | H_5 | L_1 | 夹紧机构 |
|----------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|------|-------|-----|-----|-------|-------|----------------|
| QLSCL10R | 1 | 38 | 8 | 6 | 3 | 15 | 45 | 33.5 | 10 | 5.2 | 36 | 5 | 30.5 | 螺旋凸轮 |
| QLSCL15R | 2 | 60 | 12 | 9 | 5 | 22 | 70 | 50 | 15 | 8.2 | 55 | 7 | 46 | 凸轮角度 4° |

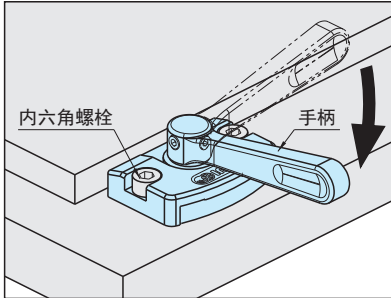
| 型 号 | H | D | H_1 | R | A | B | M_1 | 手柄载荷 (N)注) | 夹紧力 (kN) | 质量 (g) |
|----------|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-----------|---------------|-------------|-----------|
| QLSCL10R | 30 | 13 | 20 | 63 | 12 | 8 | M4×0.7-4L | 170 | 4 | 130 |
| QLSCL15R | 46 | 19 | 30 | 100 | 18 | 12 | M5×0.8-5L | 280 | 6 | 440 |

注)手柄的容许载荷。

特 点

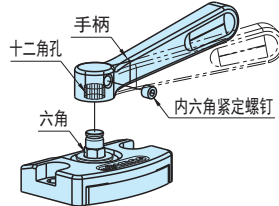
带防止工件上浮功能。

使用示例及使用方法



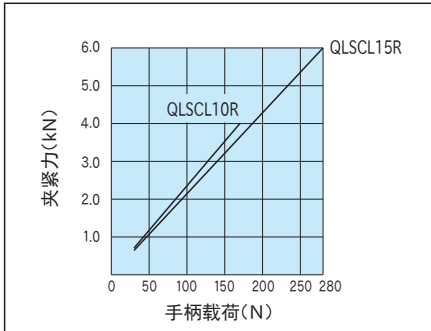
转动手柄后，夹口在凸轮的作用下向外伸出，夹紧工件。松开时，夹口在弹簧的作用下退回。

手柄位置变更



手柄为十二角扳手构造，可按每30°间隔变更手柄位置。

能力线图



注意事项

安装面的加工精度应为 $\sqrt[6.3]{6.3a}$ 以上，并确保无擦痕或凹痕等。

QLSCL-NR

薄型凸轮侧面固定夹具



另有工具紧固类型的产品。



P. 302