

★One Point
结构小巧

凸轮	轴	手柄	球形握把
SCM440 淬火回火 四氧化三铁膜	S45C 淬火回火 四氧化三铁膜	S45C 四氧化三铁膜	ABS树脂 黑色

类 型	H	S	D ₂	M	W	θ	D	D ₁	M ₁	D _p	H ₁
QLPU150	25 注1)	1.7	12	M4×0.7深6	10	123°	25	23	M4×0.7深6	16	15
QLPU200	32 注2)	2.5	15	M6×1 深9	13	135°	32	30	M6×1 深9	20	19.5

类 型	夹紧力 (kN)	夹紧机构
QLPU150	3	螺旋凸轮
QLPU200	4	凸轮角度4°

注1) 夹紧高度为25 ~ 26.7(夹紧行程1.7)

注2) 夹紧高度为32 ~ 34.5(夹紧行程2.5)

■带手柄

型 号	R	D ₃	手柄载荷 (N)注3)	质量 (g)
QLPU150R	69.5	20	150	100
QLPU200R	103	25	200	200

注3) 手柄的容许载荷。

■无手柄

型 号	安装手柄 螺丝尺寸	质量 (g)
QLPU150NR	M5×0.8	75
QLPU200NR	M6×1	150

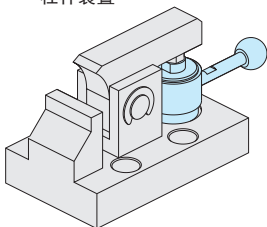
手柄(另售品)请参照以下产品。

- [QLSL](#) 快捷夹具用手柄(参照 P. 152)
- [QLTL](#) 扭矩调节手柄(参照 P. 154)

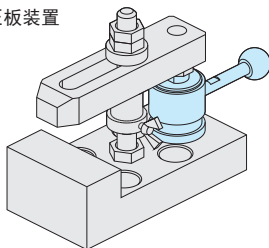
使用示例及使用方法

应用示例

杠杆装置



压板装置



注意事项

- 将配件安装在轴上时，务必用扳手等将轴固定，不要施加扭矩。(图1)
- 若在超出夹紧结束位置后继续转动手柄，会再次返回松开位置。手柄可360°旋转。

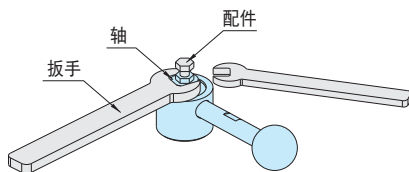
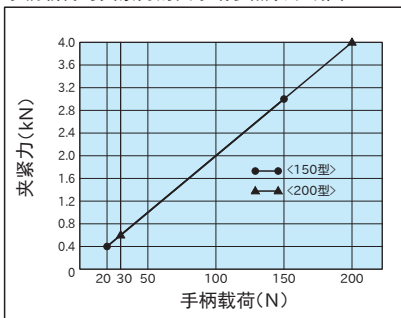


图1

能力线图

■使用 QLSL 快捷夹具用手柄时(参照P. 152)

手柄载荷与夹紧力的关系请参照以下线图。



⚠ 夹紧力值为约值。并非保证值。

■使用 QLTL 扭矩调节手柄时(参照P. 154)

⚠ 夹紧力值为约值。并非保证值。

使用扭矩调节手柄时，手柄的弯曲载荷与夹紧力的关系大致如下线图所示。

设定载荷(kN)后，根据与夹紧力曲线的交点，读取拧入量

(拧紧螺钉自手柄端面开始的沉入量)。

弯曲载荷请使用测力计等进行测量。

