

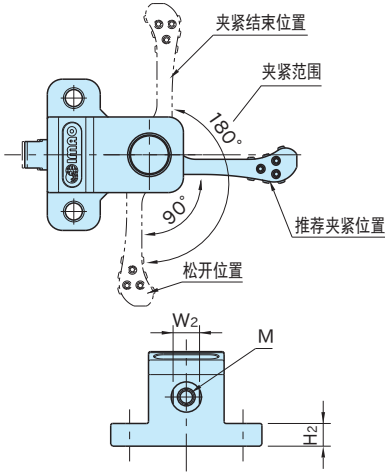
QLCP

凸轮侧推式快捷夹具

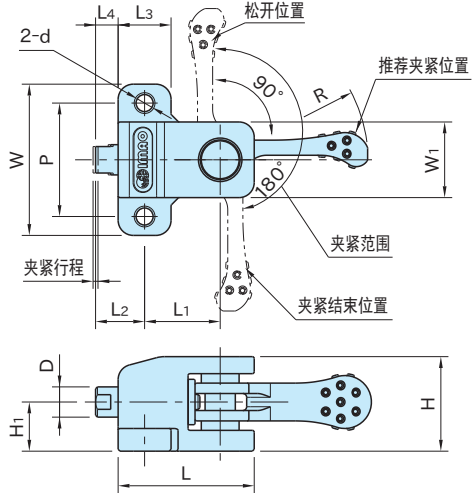


本体	轴、销子	凸轮手柄
S45C 四氧化三铁膜	S45C 淬火回火 四氧化三铁膜	SCM440 淬火回火 四氧化三铁膜

左转型



右转型

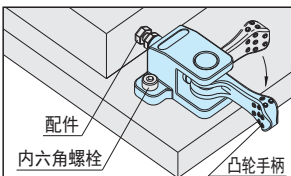


型号	旋转方向	夹紧行程	H ₁	D	W ₂	M	L ₂	L ₄	W	L ₃	H ₂	d	P	H	L	W ₁	R	L ₁	凸轮手柄 (参照 P.172)
QLCP080R	右	1.2	13	8	7	M4×0.7深8	13	6	40	14	6	4.5	30	25	36	20	40	20	QLCA-04
QLCP080L	左																		
QLCP150R	右	1.6	18	12	10	M6×1 深12	19	9	55	20	10	6.6	40	33	50	26	63	28	QLCA-06
QLCP150L	左																		

型号	手柄载荷 (N) 注)	夹紧力 (kN)	夹紧机构	质量 (g)
QLCP080R	80	0.9	螺旋凸轮 凸轮角度4°	130
QLCP080L				
QLCP150R	150	2.4		350
QLCP150L				

注)手柄的容许载荷。

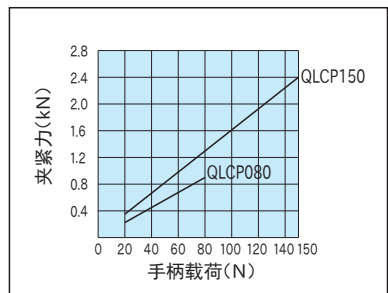
使用示例及使用方法



■操作步骤 <右转型>

转动手柄后，轴在凸轮的作用下向外伸出，夹紧工件。松开时，轴在弹簧的作用下退回。
左转型的手柄操作方向相反。

能力线图



特点

可在轴的前端安装配件。