

QCPCS

锥销抓紧型锁紧器(强力型)



SUS

WEB 产品视频公布



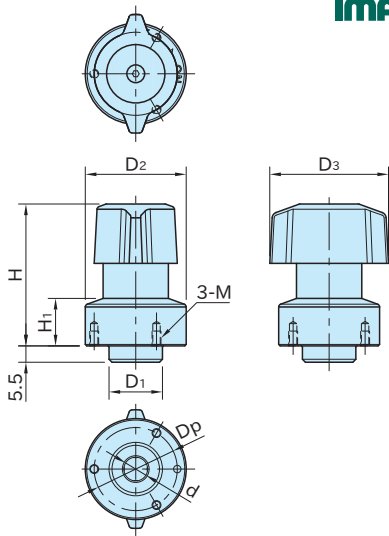
模块构造



QCPCS **QCPCS-SUS**
(OFF状态·0834型)



QCPCS
(ON状态·0625型)



★One Point
节约空间的
强力锥销夹紧型

类型	本体	模块	旋钮	球	弹簧
QCPCS	SUS303	SUS630 沉淀硬化处理	聚酰胺 (玻璃纤维强化) 黑色	SUS440C 淬火回火	SUS304WPB
QCPCS-SUS			SCS13 (SUS304相近)		

规格		适用板厚度	d (+0.4 /+0.2)	D ₁ (h9)	D ₂	D ₃	H	H ₁	M	D _p	夹紧力 (N)	保持力 (N)注2)	适用夹紧销(锥型) (参照P. 68)
QCPCS QCPCS-SUS	0625-20	3~20 注1)	6	14	25	30	40	14.7	M2×0.4 深4	21	150	450	QCPCS 0625-M4-SUS QCPCSF0625-M5-SUS QCPCSF0625-M6-SUS
	0834-20	3~20 注1)	8	18	34	40	48	16	M3×0.5 深5	28	250	750	QCPCS 0834-M5-SUS QCPCSF0834-M6-SUS

注1)安装在未滿6mm的板上时需要另售品的**QCASP**垫板。(参照P. 28)

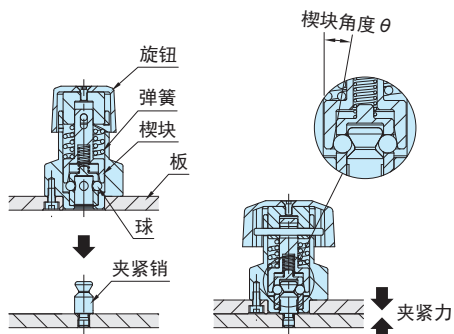
注2)保持力指的是板与板之间的间隙保持在0.1mm以内的能力。

QCPCS (树脂旋钮)		QCPCS-SUS (不锈钢型)	
型号	质量(g)	型号	质量(g)
QCPCS0625-20	85	QCPCS0625-20-SUS	100
QCPCS0834-20	165	QCPCS0834-20-SUS	195

附件

- **QCPCS** **QCPCS-SUS** 0625-20 :
内六角螺栓(SUS制) M2×0.4-5L...3根
- **QCPCS** **QCPCS-SUS** 0834-20 :
内六角螺栓(SUS制) M3×0.5-6L...3根

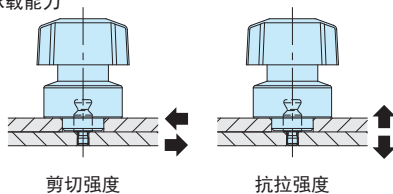
特 点



4个球抓住夹紧销，拉紧板。

技术数据

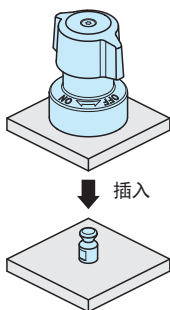
- 耐热温度 **QCPCS** 130°C
QCPCS-SUS 180°C
- 承载能力



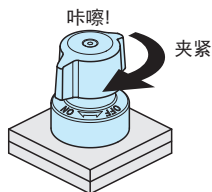
规 格	适用夹紧销(锥型)	剪切强度 (N)	抗拉强度 (N)
QCPCS QCPCS-SUS	0625-20	QCPCS 0625-M4-SUS	1100
		QCPCSF0625-M5-SUS	1800
	QCPCSF0625-M6-SUS	2500	
0834-20	QCPCS 0834-M5-SUS	1800	2400
	QCPCSF0834-M6-SUS	2500	

剪切、抗拉强度是有容许载荷限制的，承受更大的载荷时产品可能会损坏。

操作步骤



1. 请确认旋钮是否处于OFF的位置，插入。

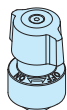


2. 请将旋钮旋转至ON的位置，然后夹紧。
※松开时，请按相反的顺序操作。

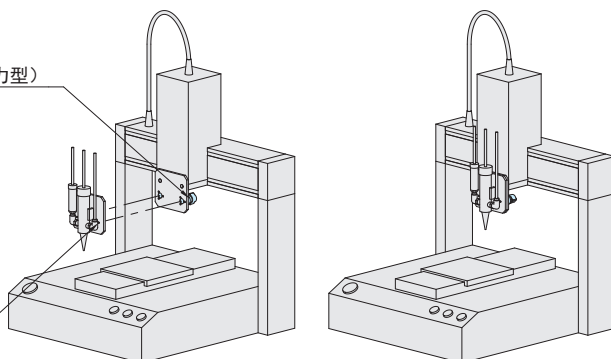
使用示例及使用方法

直交机器人配件的装拆

锥销抓紧型锁紧器(强力型)
QCPCS0625-20

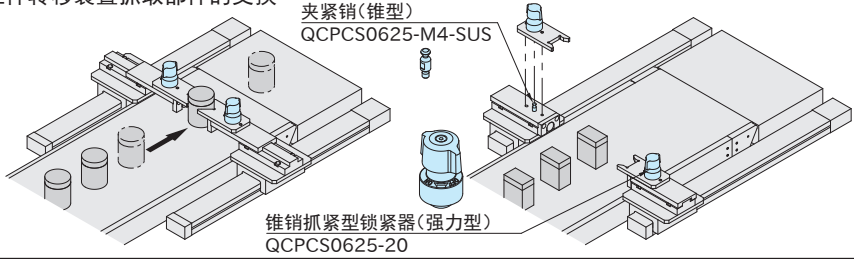


夹紧销(锥型)
QCPCS0625-M4-SUS

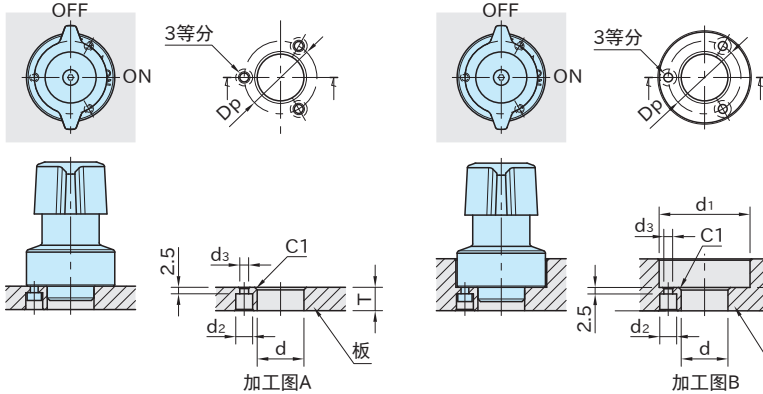


使用示例及使用方法

工件转移装置抓取部件的交换



锥销抓紧型锁紧器(强力型)的安装方法



规格	适用夹紧销(锥型)	适用板厚度	参照加工图	d ($+0.10$ / -0.05)	T (± 0.2)	d ₁	d ₂	d ₃	D _p
QCPCS QCPCS-SUS	0625-20	QCPCS 0625-M4-SUS	3以上, 未滿6	使用了垫板 QCASP (参照P. 28)					
		QCPCS0625-M5-SUS	6	A	14	6	4.4	2.4	21
	QCPCS0625-M6-SUS	超过6, 20以下 9注)	B	9					
	0834-20	3以上, 未滿6	使用了垫板 QCASP (参照P. 28)						
QCPCS	0625-20	QCPCS 0834-M5-SUS	6	A	18	6	6.5	3.4	28
		QCPCS0834-M6-SUS	超过6, 20以下 9注)	B		9			
	0834-20	3以上, 未滿6	使用了垫板 QCASP (参照P. 28)						
	0834-20	超过6, 20以下 9注)	A	18	6	6.5	3.4	28	
QCPCS0834-M6-SUS	超过9, 20以下	B	9						

QCPCS-M, QCPCSF-M

夹紧销(锥型)



P. 68

QCASP

垫板



P. 28

QCTHSA

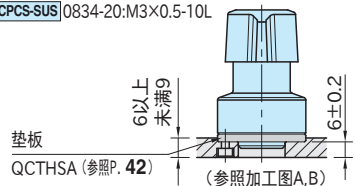
垫板



P. 42

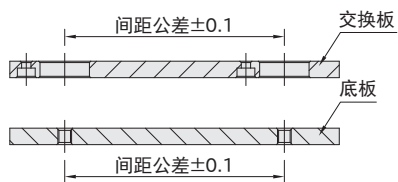
注)使用QCPCSF-M夹紧销(锥型)时, 可以通过使用QCTHSA垫板, 在厚度6以上未滿9的板上也能使用。固定用的内六角螺栓请客户自行准备。

- QCPCS QCPCS-SUS 0625-20:M2×0.4-8L
- QCPCS QCPCS-SUS 0834-20:M3×0.5-10L



加工精度与重复定位精度

加工精度



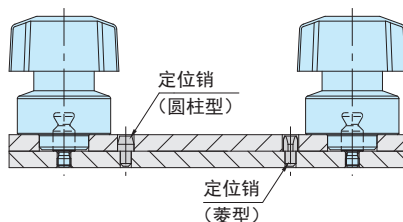
交换板与底板的间距公差，
请按照 ± 0.1 加工。

相关产品页

- 夹紧销的安装方法，请参照 [QCPCS-M](#)、[QCPCSF-M](#) 夹紧销(锥型)的“夹紧销(锥型)的安装方法”。(参照P. 68)
- 安装在3mm以上但未满6mm的板上时，请使用 [QCASP](#) 垫板。(参照P. 28)

重复定位精度

重复定位精度为 ± 0.25 。



需要高精度的定位时，请与定位销组合使用。

注意事项

本产品单组使用时，没有防止旋转的功能。在旋转方向上施加力的情况时，请同时使用定位销。