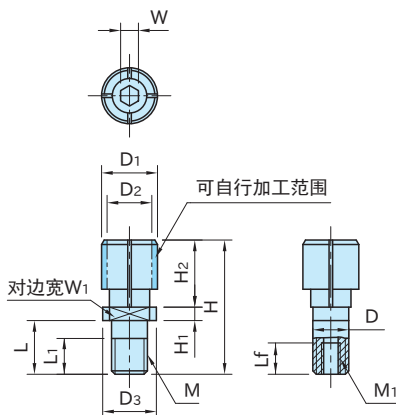


# PEDT

# 扩张销

RoHS SUS



本体
SUS303

型号	D <sub>1</sub> (f7)	D <sub>2</sub>	H <sub>2</sub>	D (f7)	D <sub>3</sub> (f7)	H <sub>1</sub> (-0.02)	H	M	L <sub>1</sub>	L	M <sub>1</sub>	L <sub>f</sub>
PEDT-06 -SUS	6	5	8	6	10	2.5	20.5	M6×1	6	10	M3×0.5	6
PEDT-08 -SUS	8	6	10				22.5					
PEDT-10 -SUS	10	8	12	8	12	3	27	M8×1.25	8	12	M4×0.7	7
PEDT-125-SUS	12.5	10	15				30					

型号	W	W <sub>1</sub> (-0.1)	夹紧力 (kN)	容许紧固扭矩 (N·m)	自行加工时的 推荐扩张直径	容许 扩张直径	质量 (g)
PEDT-06 -SUS	2	6	0.19	0.9	0.1	0.2	5
PEDT-08 -SUS	2.5		0.34	2.4	0.15	0.3	7
PEDT-10 -SUS	3	8	0.62	4.4	0.15	0.3	10
PEDT-125-SUS	4			8.1	0.2	0.4	15

## 特点

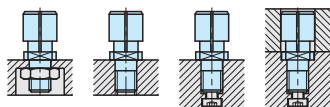
- 可从工件内侧夹紧。
- 夹口可自行加工。将夹口根据孔径大小加工后，可切实夹紧工件。

## 技术数据

工件的重复定位精度 ±0.015

## 使用示例及使用方法

### ■ 使用示例



请以H7公差加工定位孔。

### ■ 自行加工方法

旋拧螺栓，在加工部分扩大至推荐扩张直径的状态后，再进行自行加工。

### ■ 加工精度



间距公差±0.01

