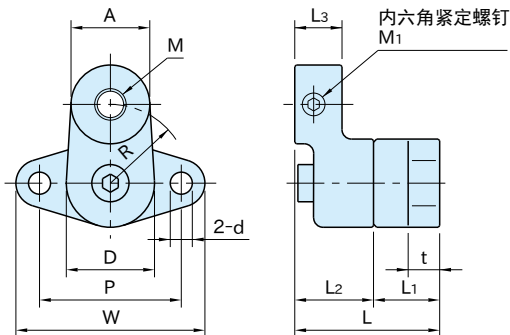


# FLT-A

## 标准型张紧器(自动调节型)



### ★One Point

由于锯齿使得调节旋臂位置成为可能

型号	本体	旋臂	齿轮
<b>FLT45A</b>	FCD450 粉末烘烤涂装 黑色	S50C 粉末烘烤涂装 黑色	S50C
<b>FLT90A</b>	FC250 粉末烘烤涂装 黑色	FCD450 粉末烘烤涂装 黑色	S45C

型号	齿数	M	A	R	W	d	P	D	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	M <sub>1</sub>
<b>FLT45A</b>	15	M10×1.5	25	25	60	7.5	45	28	25	15	M5×0.8 - 6L
<b>FLT90A</b>	24	M20×2.5	50	55	115	12	90	55	46	28	M8×1.25-14L

型号	最大 扭转角度	最大 张紧力(N)	L	t	L <sub>1</sub>	质量 (g)
<b>FLT45A</b>	70°	45.8	46	10	21	270
<b>FLT90A</b>	60°	145	85	18	39	1900

### 🔧 注意事项

- 初始张紧力为“0”。
- 锯齿咬合的状态(没有拉伸旋转臂的状态)请不要向逆时针方向旋转。可能会使内置弹簧损坏。
- 本公司也对应逆旋转规格的特殊品。

### 📖 参照页

- 请在阅读完“驱动张紧器组合表”后使用。(参照P. 948)
- 关于位置调节方法和内部结构请参照“张紧器 标准型系列”。(参照P. 1004)

