

# CP701

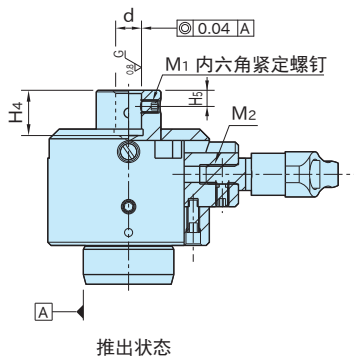
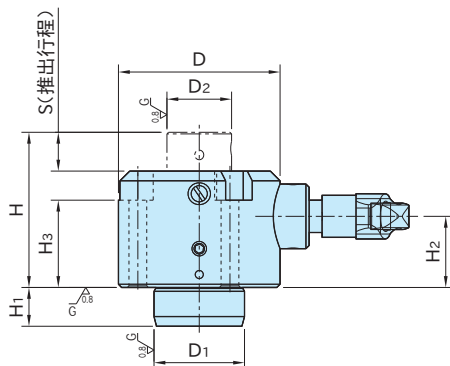
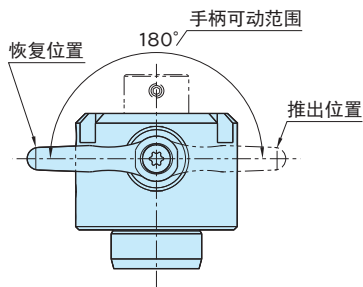
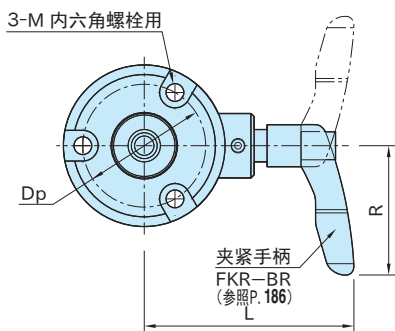
## 推出销(远距离操作型)



WEB 产品视频公布



本体、旋转轴	曲轴
S45C 淬火回火 四氧化三铁膜	S45C 四氧化三铁膜



型 号	d (G7)	D <sub>2</sub>	H <sub>4</sub>	H	S	D <sub>1</sub> (g6)	H <sub>1</sub>	D	M	H <sub>3</sub>	D <sub>p</sub>	R	M <sub>2</sub>
<b>CP701-20050</b>	8	20	14	48	12	28	12	50	M5	27	38	40	M6×1 深12
<b>CP701-30063</b>	12	30	16	61	15	42	14	65	M6	31	52	65	M8×1.25 深17

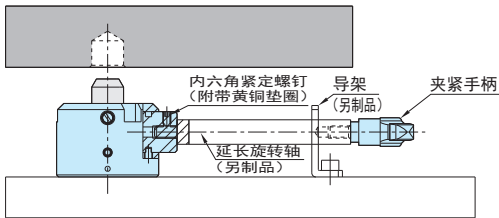
型 号	L	H <sub>2</sub>	M <sub>1</sub>	H <sub>5</sub>	夹紧手柄型号 (参照P.186)	手柄载荷 (N)注1)	最大工件重量 (kg)注2)	质量 (kg)
<b>CP701-20050</b>	65	22	M4×0.7-5L	5	FKR6×10-BR	170	250	0.59
<b>CP701-30063</b>	87.5	26	M5×0.8-8L	6	FKR8×15-BR	210	300	1.31

注1)手柄的容许载荷。

注2)可以中心定位工件的重量。

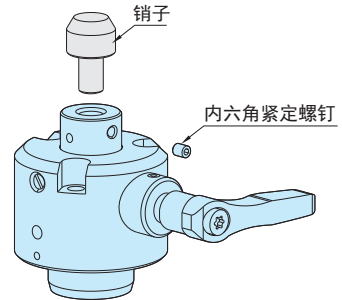
## 使用示例及使用方法

### ■远程操作



延长旋转轴和导架是另外制作的，可做到远程操作。  
夹紧手柄请安上延长旋转轴使用。

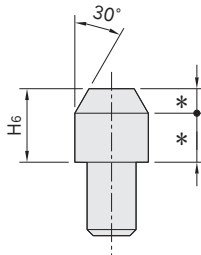
### ■销子的安装



推出状态

推出销子后的状态，可通过内六角紧定螺钉安装。  
请客户自行准备销子。

### ■销子的尺寸



\*印部的尺寸，请客户考虑工件和工件导块间的间隙后自己设计。  
销子的前端角度推荐为30°。

30°以下的时候，工件和工件导块间的间隙会变得很小，请注意。

规格	H <sub>6</sub>
20050	12以下
30063	15以下

## 特 点

- 最适合重量工件的孔定位。
- 通过手柄操作不需要工具。
- 因为手柄使用的是**FKR**夹紧手柄，所以可用于任意位置上。(参照P.186)
- 可以对应各种各样的工件孔，可交换销子。
- 可远程操作。
- 附带推出销子和恢复销子时的固定功能。
- 另备有操作简单的**CP700**推出销。(参照P.568)