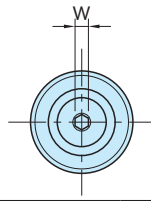
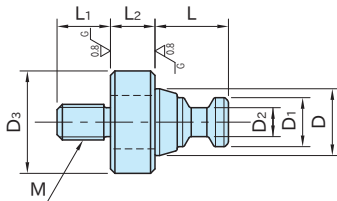


CP156-S

夹紧螺栓(附垫圈)



NEW型号
红色标记



IMAO

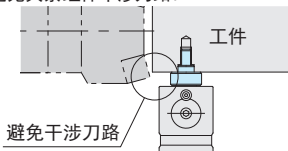
★One Point
将工件架高，避免干涉刀路

夹紧螺栓	垫圈
SCM435 淬火回火 四氧化三铁膜	S45C 淬火回火 四氧化三铁膜 精密研磨

型 号	M	L ₁	D	L	D ₁	D ₂	L ₂ (±0.01)	D ₃	W	质量 (g)	适用成套夹紧器
CP156-08061S	M 6×1	9	15	16.5	11	6.5	10	23	3	45	CP150-08040, CP151-08080
CP156-08001S	M 8×1.25	12								47	CP152-08050
CP156-12081S	M 8×1.25	12								165	CP150-12063, CP151-12125
CP156-12101S	M10×1.5	15	24	25	16	9.5	17	34	5	170	CP152-12080
CP156-12001S	M12×1.75	18								176	
CP156-16101S	M10×1.5	15								348	CP150-16080, CP151-16160
CP156-16121S	M12×1.75	18	31	33	21	13	20	45	6	354	CP152-16100
CP156-16001S	M16×2	22								372	
CP156-20001S	M20×2.5	30								1033	CP150-20100
CP156-20241S	M24×3	35	44	41.5	29.5	18	30	63	8	1077	

特 点

可将工件架高，避免夹紧组件干涉刀路。

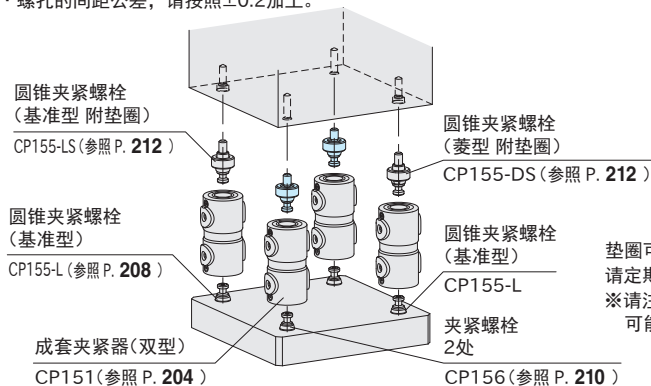


相关产品页

- CP150 成套夹紧器(凸缘型) (参照 P. 202)
- CP151 成套夹紧器(双型) (参照 P. 204)
- CP152 成套夹紧器(单型) (参照 P. 206)
- CP155-LS 圆锥夹紧螺栓(基准型 附垫圈) (参照 P. 212)
- CP155-DS 圆锥夹紧螺栓(菱型 附垫圈) (参照 P. 212)

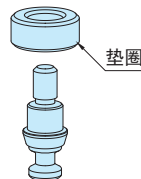
使用示例及使用方法

- 请用于工件安装。
- 请用于无需定位的地方。
- 螺孔的间距公差，请按照±0.2加工。



注意事项

使用前，请务必事先确认“圆柱型下拉式夹具的容许加工负荷及容许工件重量”。(参照P. 200)



垫圈可拆卸。
请定期清扫上下表面。
※请注意，夹紧螺栓有从本体脱落的可能。