

CP135-L

螺旋凸轮式快捷夹具(带手柄型)



WEB 产品视频公布



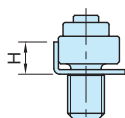
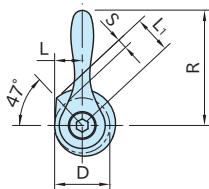
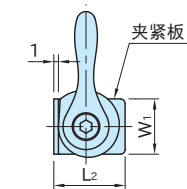
CP135-AL



CP135-L

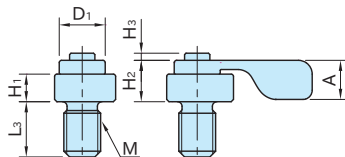
★One Point
省空间，行程大

| 螺旋凸轮夹具 | 手柄 | 夹紧板 |
|------------------------------|------------------------------|-----------|
| SCM440 四氧化三铁膜 HRC33~39 | SCM440 四氧化三铁膜 HRC30~35 | SUS304CSP |



CP135-AL

(成套螺旋凸轮夹具)



CP135-L

(螺旋凸轮夹具)

| 类 型 | S | L | L ₁ | D | M | H ₁ | L ₃ | D ₁ | H ₂ | R | H ₃ | A | 手柄载荷 (N) | 夹紧力 (kN) |
|-------------|-----|---|----------------|----|----------|----------------|----------------|----------------|----------------|----|----------------|-----|----------|----------|
| CP135-08001 | 2.2 | 6 | 8.2 | 12 | M 8×1.25 | 6 | 12 | 10 | 9 | 25 | 1.5 | 8.5 | 50 | 0.3 |
| CP135-10001 | 2.5 | 7 | 9.5 | 14 | M10×1.5 | 7 | 15 | 12 | 11 | 30 | 1.8 | 10 | 70 | 0.5 |
| CP135-12001 | 2.9 | 8 | 10.9 | 16 | M12×1.75 | 8 | 18 | 14 | 13 | 40 | 2.2 | 12 | 100 | 0.7 |

CP135-AL (成套螺旋凸轮夹具)

| 型 号 | H | W ₁ | L ₂ | 夹紧板 (参照 P. 271) | 质量 (g) |
|---------------|---|----------------|----------------|--------------------|--------|
| CP135-08001AL | 7 | 12 | 15.5 | CP135-08001P | 19 |
| CP135-10001AL | 8 | 14 | 18 | CP135-10001P | 32 |
| CP135-12001AL | 9 | 16 | 20 | CP135-12001P | 54 |

CP135-L (螺旋凸轮夹具)

| 型 号 | 质量 (g) |
|--------------|--------|
| CP135-08001L | 17 |
| CP135-10001L | 30 |
| CP135-12001L | 51 |

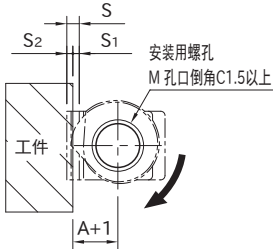
特 点

- 螺旋凸轮夹具采用偏心设计，可迅速且强力夹紧。
- 结构简洁，价格便宜。结构紧凑，适用于多个小型工件同时加工。
- 使用夹紧板可防止工件受损。

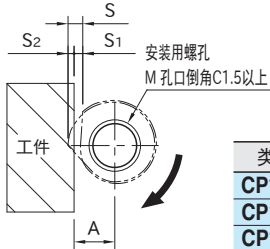
使用示例及使用方法

■ 安装方法

使用夹紧板时



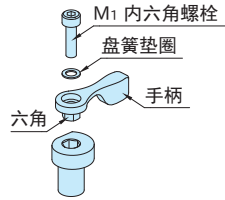
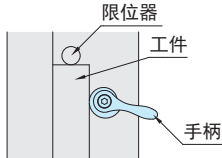
不使用夹紧板时



| 类 型 | A | S | S ₁ | S ₂ | M |
|-------------|-----|-----|----------------|----------------|----------|
| CP135-08001 | 7.1 | 2.2 | 1.1 | 1.1 | M 8×1.25 |
| CP135-10001 | 8.3 | 2.5 | 1.3 | 1.2 | M10×1.5 |
| CP135-12001 | 9.5 | 2.9 | 1.5 | 1.4 | M12×1.75 |

※A尺寸与A+1尺寸是从工件端面到螺丝孔的推荐尺寸。

■ 手柄安装方法

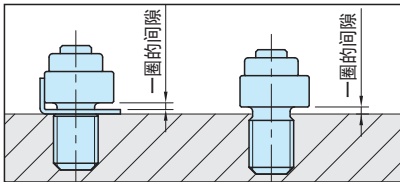


每60°即可改变手柄位置，
请朝方便手柄操作的方向安装。

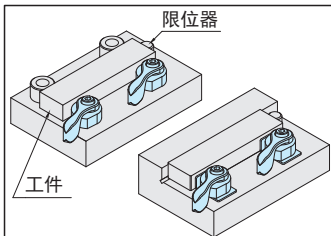
| 类 型 | M ₁ | 推荐紧固扭矩 (N·m) |
|--------------|----------------|--------------|
| CP135-08001L | M3×0.5 | 1.2 |
| CP135-10001L | M4×0.7 | 3 |
| CP135-12001L | M5×0.8 | 6 |

⚠ 注意事项

请将螺旋凸轮夹具紧固到最后，反向旋转一圈之后，再插入工件。



- 夹紧方向请使用右旋转方向。
- 工件的限位器请设置在右侧。



CP135-P 夹紧板



➡ P. 271

CP135 螺旋凸轮夹具



另有工具紧固类型的产品。

➡ P. 270