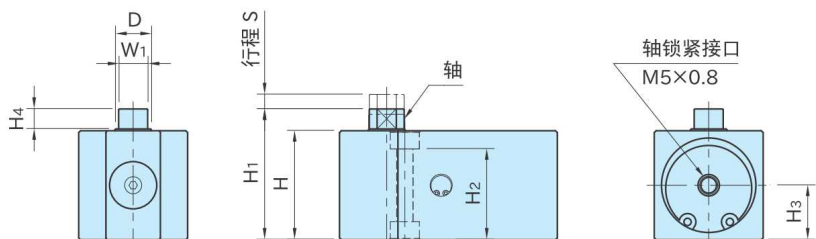
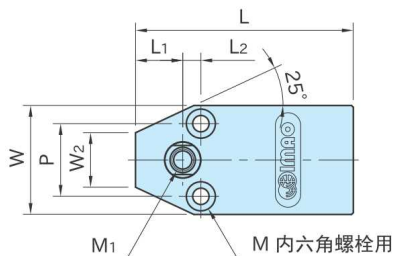


对采购本产品表示真挚的感谢！为了使用安全，请妥善保管此“使用说明书”。

产品式样



型 号	H	H ₁	S	M ₁	D	L	W	M	H ₂	P	H ₃	W ₁	H ₄
BJ370-05001	25	30	3	M5×0.8 深10	8	50	25	M3	21	16	12.5	7	4.5
BJ370-06001	30	36	4	M6×1.0 深12	10	60	30	M4	25	20	15	8	5.5

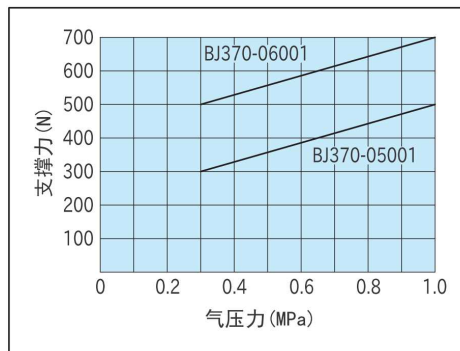
型 号	L ₁	L ₂	W ₂	使用压 (MPa)	支撑力 (N)	顶起力 (N)注)	质量 (g)
BJ370-05001	11	4	12	0.3~1.0	300~500	1~1.9	92
BJ370-06001	13	5	15	0.3~1.0	500~700	1~2.2	165

注)顶起力是指弹簧将轴顶起的力。

使用步骤

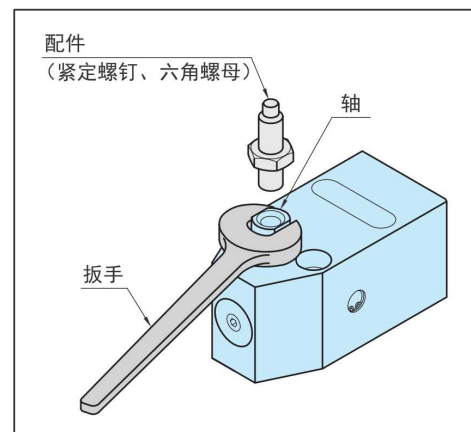
1. 请在本产品未加压的状态下将工件放在支撑上。 ※主要的工件支撑请另行设置。
2. 1的时候，轴移动后通过内置的弹簧与工件接触(又或者轴的部分安装的配件的前端与工件接触)。
3. 另外，通过夹紧部件夹紧工件。
4. 往轴锁紧接口里加压。
5. 轴被锁紧。
6. 解除气压，轴就会松开。

能力线图



注意事项

- 在轴上安装配件时，为了防止损坏，应将轴用扳手固定(夹持)后，再进行配件的安装。



- 在使用切削液加工的环境中，如果切削液中含有较多沉淀物，会导致产品动作不良、生锈。加工时，请使用处理过沉淀物的切削液。
- 请使用通过空气干燥机和空气滤芯把空气中的异物与水分净化后的压缩空气。
- 压缩空气中含有杂质会导致产品动作异常。