

对采购本产品表示真挚的感谢！为了使用安全，请妥善保管此“使用说明书”。

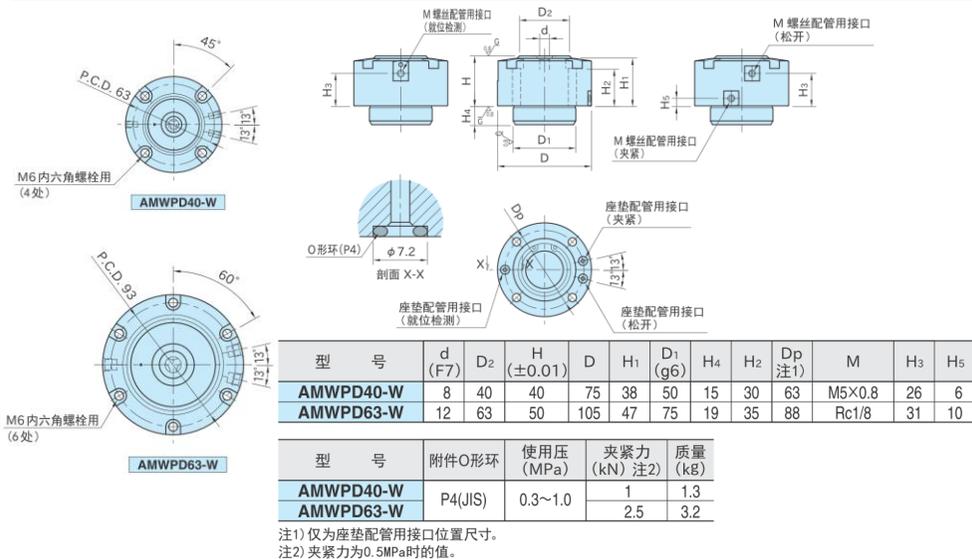
注意事项

通常情况下是通过内部弹簧进行夹紧。

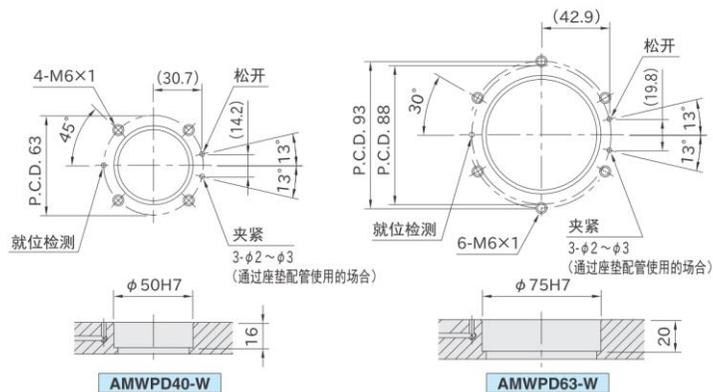
通常状态下的话是无法安装下拉式专用销以及下拉式专用螺栓的。

请在对松开接口加压以后，设置好工件以及下拉式专用销或者下拉式专用螺栓对工件进行夹紧。

产品式样



孔加工图



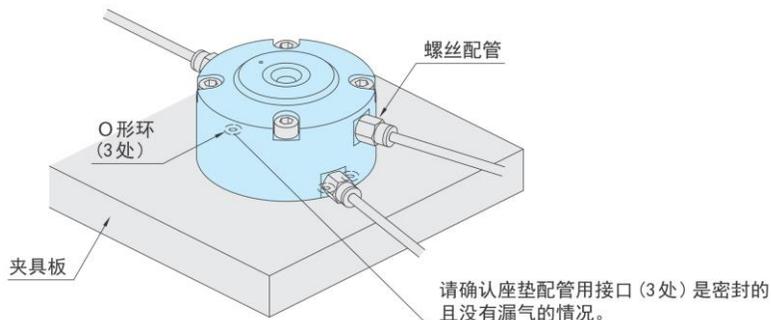
使用方法

1. 本体的安装方法

通气的方法有“螺丝配管”和“座垫配管”可供选择。

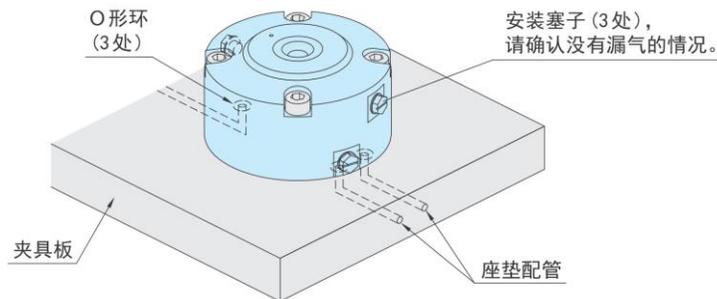
(1) 通过螺丝配管使用的场合

- 取出螺丝配管用接口处的塞子，安装接头。
- 附件O形环请安装在座垫配管用接口上。
- 座垫配管用接口请在密封的情况下安装在平面上(6³/程度)。
- 请确认座垫配管用接口附近没有漏气的情况。



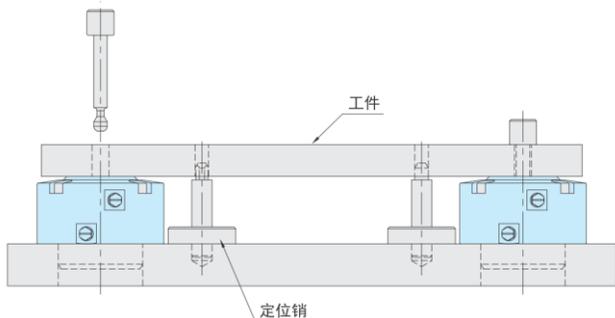
(2) 通过座垫配管使用的场合

- 附件O形环请安装在座垫配管用接口上。
- 座垫配管用接口请在密封的情况下安装在平面上(6³/程度)。
- 空气接口的形状和位置请参照下图。
- 请确认附件塞子是否安装在螺丝配管用接口上的。



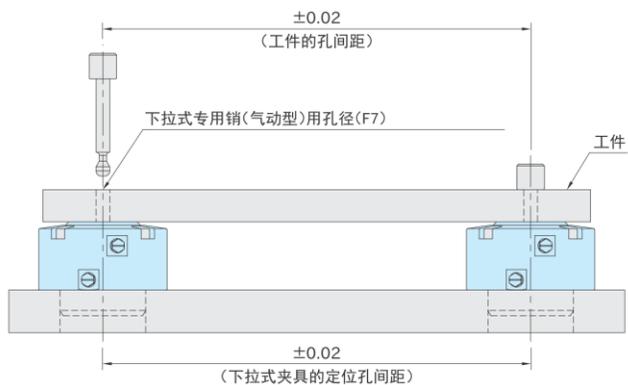
2. 工件的定位方法

(1) 基本使用方法



(2) 同时对工件进行定位时

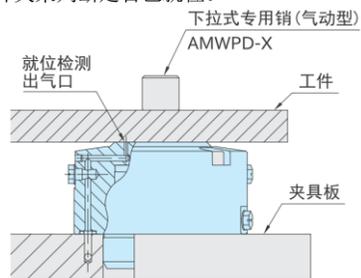
定位精度 ± 0.08



3. 就位检测用气孔

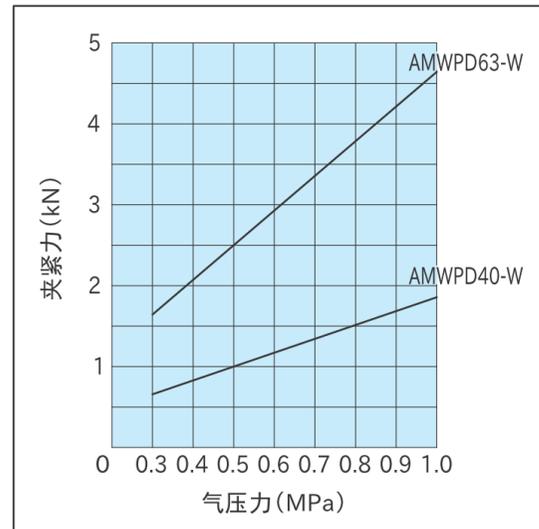
因为安装了就位检测用气孔，

所以可利用就位检测开关来判断是否已就位。



技术数据

<能力线图>



<背面加工时的容许载荷(单个)>

型号	背面容许载荷(N)
AMWPD40-W	夹紧力 $\times 2$
AMWPD63-W	

IMAO CORPORATION 株式会社今尾

日本株式会社今尾上海代表处

地址: 上海市长宁区仙霞路88号太阳广场E502A

邮编: 200336

电话: 021-62090359

电邮: shanghai@imao-cn.com